Приложение № 28

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества  протокол от «27» ноября 2020 г. № 73 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 16-2019

ОБ ИЗМЕНЕНИИ 732-ЦВ-ЦЛ

Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | |
| 32 ЦВ 16-2019 | | | | | | 732-ЦВ-ЦЛ | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | |  | | | | Лист | | Листов | |
| Срок изменения | | | | Срочно | | | 2 | | 8 | |
| Причина | | | | Внедрение и изменение стандартов и технических условий | | | | | | | КОД 4 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | с 01.01.2021 г. | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | |  | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **п. 1.5**  Имеется:  Специальные приспособления, стенды, устройства и установки для ремонта и испытания после ремонта тормозного оборудования, для испытания тормоза вагона должны отвечать требованиям настоящего Руководства.  Стенды, устройства и установки для испытания после ремонта тормозного оборудования и испытания тормоза вагона должны быть допущены к применению железнодорожной администрацией и аттестованы в соответствии с нормативной документацией, утвержденной железнодорожной администрацией.  Должно быть:  Специальные приспособления, стенды, устройства и установки для ремонта и испытания после ремонта тормозного оборудования, для испытания тормоза вагона должны отвечать требованиям настоящего Руководства.  Все стенды, устройства и установки для испытания тормозного оборудования после ремонта и испытания тормоза вагона должны быть аттестованы в порядке, установленном железнодорожной администрацией.  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Гл. констр. | | Констр. 1 кат. | | | | Главный инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | Шехт М.В. | | Голышева Е.В. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕС | | | | | | | |  | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 16-2019 | | | | | | 732-ЦВ-ЦЛ | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **(продолжение)**  **п. 1.5**  Должно быть:    Приобретаемые стенды, устройства и установки для испытания тормозного оборудования после ремонта и испытания тормоза вагона (в том числе, схемы которых отличаются от типовых или унифицированных) должны быть допущены к применению порядком, установленным железнодорожной администрацией.  Испытание тормозного оборудования и тормоза вагона после ремонта на приобретаемых стендах, устройствах и установках производится в соответствии с руководствами по их эксплуатации.  **п. 1.9 абзац1**  Имеется:  Все стенды, устройства и установки для испытания тормозного оборудования и тормоза вагона, соблюдение технологии и качество ремонта должны проверяться не реже одного раза в 6 месяцев комиссией под председательством должностного лица предприятия структурного подразделения, уполномоченной железнодорожной администрацией.  Должно быть:  Все стенды, устройства и установки для испытания тормозного оборудования и тормоза вагона, соблюдение технологии и качество ремонта должны проверяться не реже одного раза в 6 месяцев комиссией под председательством лица, уполномоченного руководителем предприятия или структурного подразделения, если иное не предусмотрено требованиями железнодорожной администрации. | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 16-2019 | | 732-ЦВ-ЦЛ | Лист |
|  | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п. 2.1.1 абзац 9**  Исключить:  -на вагонах, оборудованных авторежимом, проверить исправность упора авторежима, опорной балки, контактной планки; проверить положение упора авторежима относительно контактной планки, правильность крепления опорной балки и контактной планки; проверить положение переключателя грузовых режимов торможения воздухораспределителя (далее – переключатель режимов воздухораспределителя), который в зависимости от типа тормозных колодок (композиционных или чугунных), типа и модели вагона должен находиться в положении среднего или груженого режима торможения;  Примечание:  Абзац 9 исключен, так как полностью повторяет абзац 7 п.2.1.1  **п. 3.27**  Имеется:  Тормозные колодки должны быть закреплены чеками по ГОСТ 1203 и не должны выступать за наружные грани колес.  Должно быть:  Тормозные колодки должны быть закреплены чеками по ГОСТ 34075 и не должны выступать за наружные грани колес. | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 16-2019 | | 732-ЦВ-ЦЛ | Лист |
|  | | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п. 5.2 абзац 3**  Имеется:  Допускается при деповском ремонте вагонов выполнять магистральный воздухопровод из труб, сваренных между собой в соответствии с Инструкцией по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов, при этом количество сварных соединений на весь магистральный воздухопровод не должно превышать пяти. А также допускается при деповском ремонте вагонов, для которых конструкторской документацией не предусмотрено наличие дополнительных промежуточных (не сварных) соединений, выполнять магистральный воздухопровод не более чем с одним промежуточным муфтовым (не сварным) соединением при расположении его не ближе 600 мм от магистрального тройника.  Должно быть:  Допускается при деповском ремонте вагонов, для которых конструкторской документацией не предусмотрено наличие дополнительных промежуточных (не сварных) соединений, выполнять магистральный воздухопровод не более чем с одним промежуточным муфтовым (не сварным) соединением при расположении его не ближе 600 мм от магистрального тройника.  При поступлении в деповской ремонт вагонов, имеющих магистральный воздухопровод из труб, сваренных между собой, допускается не производить замену воздухопровода при условии положительных испытаний его плотности. | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 16-2019 | | 732-ЦВ-ЦЛ | Лист |
|  | | 6 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п. 9.3.1 абзац 5**  Имеется:  -если кран подлежал разборке, то при его сборке уплотнительные полиуретановые кольца, вне зависимости от их состояния, должны устанавливаться новые, шаровую заслонку, внутреннюю поверхность корпуса крана, а также поверхности резьбового соединения корпуса и штуцера крана необходимо смазать смазкой ЖТ-79Л или ПЛАСМА-Т5;  Должно быть:  -если кран подлежал разборке, то при его сборке уплотнительные кольца, вне зависимости от их состояния, должны заменяться на новые. Шаровую заслонку, внутреннюю поверхность корпуса крана, а также поверхности резьбового соединения корпуса и штуцера крана необходимо смазать смазкой ЖТ-79Л или ПЛАСМА-Т5;  **п. 12.6 абзац 8**  Исключить:  Испытательный стенд, схема которого отличается от схемы стенда унифицированной конструкции, должен быть допущен к применению в АКП в установленном порядке, а испытание на нем должно производиться в соответствии с руководством по эксплуатации этого стенда. | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 16-2019 | | 732-ЦВ-ЦЛ | Лист |
|  | | 7 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п. 15.9 абзац 2**  Исключить:  Испытательный стенд, схема которого отличается от схемы стенда унифицированной конструкции, должен быть допущен к применению в АКП в установленном порядке, а испытание на нем должно производиться в соответствии с руководством по эксплуатации этого стенда.  **п. 18.7 абзац 3**  Исключить:  Испытательная установка, схема которой отличается от схемы типовой установки, должна быть допущена к применению в установленном железнодорожной администрацией порядке, а испытание на ней должно производиться в соответствии с руководством по эксплуатации этой установки.  **п. 22.20 абзац 1**  Имеется:  Тормозные колодки должны быть установлены новые и закреплены чеками по ГОСТ 1203.  Должно быть:  Тормозные колодки должны быть установлены новые и закреплены чеками по ГОСТ 34075. | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 16-2019 | | 732-ЦВ-ЦЛ | Лист |
|  | | 8 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Рисунки 5, 6**  позиция 8  Имеется:  8 – гайка 2М6-6Н.5.019 ГОСТ 5915  Должно быть:  8 – гайка 2М6-6Н.5.019 ГОСТ ISO 4032-2014  **ПРИЛОЖЕНИЕ Г**  ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ  Заменить | | | |

732-ЦВ-ЦЛ

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ

(справочное)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение стандарта, на который дана ссылка | Наименование документа | Номер раздела, пункта, таблицы, рисунка в которых дана ссылка |
| ГОСТ 610-72 | Масла осевые. Технические условия | Таблица 2 |
| ГОСТ 34075-2017 | Башмаки и чеки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия | Пункты 3.27; 22.20 |
| ГОСТ 2199-78 | Клей резиновый. Технические условия | Пункты 10.2.3; 29.2.3 |
| ГОСТ 3333-80 | Смазка графитная. Технические условия | Таблица 3 |
| ГОСТ ISO 4032-2014 | Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В | Рисунки 5; 6 |
| ГОСТ 6267-74 | Смазка ЦИАТИМ-201. Технические условия | Таблица 3 |
| ГОСТ 8734-75 | Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент | Пункты 2.3.4 (2 раза); 5.1; 5.4; 21.4.3; 21.5.4; 24.1;  24.3 (3 раза) |
| ГОСТ 9833-73 | Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств. Конструкция и размеры | Рисунки 4; 7 |
| ГОСТ 14068-79 | Паста ВНИИ НП-232. Технические условия | Таблица 3 |
| ГОСТ 15150-69 | Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды | Пункт 3.1 |
| ГОСТ 20799-88 | Масла индустриальные. Технические условия | Таблица 2 |

193